DRIZORO Construction Products

CE

MAXEPOX ® FLOOR

ELASTYCZNA SAMOPOZIOMUJĄCA ZAPRAWA EPOKSYDOWA DO SYSTEMÓW PODŁOGOWYCH

OPIS PRODUKTU

MAXEPOX FLOOR jest dwuskładnikowym, bezrozpuszczalnikowym, epoksydowym spoiwem przeznaczonym do systemów podłogowych o wysokich właściwościach mechanicznych i chemicznych dla zabezpieczenia i dekoracyjnego wykończenia betonu i zaprawy.

ZASTOSOWANIE

- Samopoziomujący system o wysokich właściwościach mechanicznych i chemicznych w garażach, magazynach, halach sportowych itp.
- Duża odporność na ścieranie powłoki,
- Przeciwpoślizgowy wielowarstwowy system z kruszywem

ZALETY

- Ze względu na wysoką odporność na ścieranie odpowiedni dla ciężkiego ruchu kołowego
- Bardzo dobra odporność na związki chemiczne: oleje, smary, benzyny, kwasy i alkaliczne roztwory, rozpuszczalniki, sole itp.
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego i zaprawy,
- Dostarcza ciągłości, jednolitej i spójnej powierzchni, z wykończeniem antypoślizgowym. Łatwy w czyszczeniu i utrzymaniu.
- Szeroki zakres aplikacji
- Nietoksyczny, bezrozpuszczalnikowy i niepalny produkt.
- Szybkie dojrzewanie i oddawanie do eksploatacji

SPOSOB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe musi być zwarte i mocne, całkowicie czyste, pozbawione pyłów i pozostałości olejów, lekko chropowate. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4 %. Nie nakładaj na podłoże gdy występuje negatywne ciśnienie wody.
Na porowate powierzchnie zaleca się zastosowanie warstwy gruntującej MAXPRIMER lub MAXEPOX PRIMER z przewidywanym średnim zużyciem od 0,25 – 0,3 g/m^2 zależnym od porowatości podłoża.
Na podłoże matowo – wilgotne stosowany jest MAXFLOOR MATE z przewidywanym średnim zużyciem 0,25-0,3 kg/m^2.
Zaprawa MAXEPOX FLOOR może być nakładana po upływie 24-48 godzin przy dobrej cyrkulacji powietrza i temperatury powyżej 10°C.

Mieszanie

Dokładnie wymieszać składnik A MAXEPOX FLOOR i przelać do składnika B. Mieszanie można być przeprowadzone ręcznie lub przy użyciu wolnoobrotowej wiertarki (300-400 obrotów/min.), aż do uzyskania jednorodnego materiału pod względem barwy i wyglądu zewnętrznego. Nie przedłużać okresu mieszania, ani nie używać wysokoobrotowej mieszarki ponieważ może to spowodować podgrzanie mieszanki lub napowietrzenie. Użytkownik powinien sprawdzić w tabeli danych technicznych żywotność produktu, tj. czas w jakim produkt twardnieje wewnątrz pojemnika. Żywotność mieszanki w temperaturze 20°C wynosi 30 minut, żywotność zwiększa się przy niższych temperaturach lub małych ilościach mieszanki i zmniejsza się przy wysokich temperaturach. Temperatura około 30°C prowadzi do szybkiego wiązania między komponentami i produkcją ciepła, tak że okres przydatności użycia mieszanki jest w znacznym stopniu zmniejszony. Wymieszane spoiwo żywiczne (komponenty A i B), dodawane jest do suchego i czystego kruszywa kwarcowego (komponent C) aż do uzyskania całkowitej jednorodności pod względem koloru i wyglądu. Wykorzystanie spoiwa: kruszywo proporcja 1:1 lub 1:3 do wagi dla przygotowania samopoziomujących czy nakładanych kielnią zapraw.

Aplikacja

Jako powłoka. Bezpośrednio aplikuj MAXEPOX FLOOR (komponenty A i B) za pomocą pędzla, wałka lub pistoletem w dwóch następujących po sobie warstwach, w odstępie czasu między warstwami od 6 do 24 godzin. Można dodać do MAXEPOX FLOOR 5% MAXEPOX SOLVENT w celu poprawy lepkości.
Wielowarstwowy system antypoślizgowy. Na warstwę gruntującą na pierwszą czystą powłokę nakładamy MAXEPOX FLOOR (komponent A i B) pędzlem, wałkiem lub pistoletem. Podczas gdy powierzchnia jest jeszcze świeża, nakładamy MAXEPOX FLOOR komponent C, z zużyciem 1,0-1,5 kg/m^2. Jeżeli po 24 godzinach powierzchnia jest sucha, należy wymieść powierzchnię w celu usunięcia nadmiaru piasku i naniesienia drugiej czystej powłoki MAXEPOX FLOOR (komponenty A i B) jako nawierzchnię.
Samopoziomująca zaprawa (1-2 mm grubości). Na zagruntowaną powierzchnię nakładamy zacieraczką MAXEPOX FLOOR (komponenty A, B i C) o maksymalnej grubości do 2 mm.
Zaprawa nakładana kielnią. Na zagruntowaną powierzchnię nakładamy równomiernie metalową kielnią MAXEPOX FLOOR (komponenty A, B i C) aż do uzyskania zamierzonej grubości warstwy (maksymalnie od 2 do 10 mm). Wykończ powierzchnię przy pomocy kielni.

Warunki Aplikacji

Idealna temperatura pracy dla podłoża i otoczenia wynosi pomiędzy 8°C a 30°C. Nie aplikuj poniżej 8°C albo w przypadku spadków temperatury w przeciągu pierwszych 24 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia musi być przynajmniej 3^0C wyższa niż punkt osiadania rosy. Nie nakłada się gdy relatywna wilgotność powietrza przekracza 85 %. Przy niskich temperaturach i wysokim poziomie wilgotności należy użyć suchego lub gorącego powietrza, w celu uzyskania odpowiednich warunków, takich jak moc elektryczna powietrza systemów dmuchawy. Nie nakładaj produktu jeżeli pada deszcz, występuje kondensacja, rosa lub kontakt z wodą w przeciągu 24 godzin po aplikacji.

Dojrzewanie

Przed oddaniem do użytku pozostawić na całkowite dojrzewanie 4 dni w 20^0C i przy 50% relatywnej wilgotności. Aplikacje przeprowadzone w niższych temperaturach, przy wyższej wilgotności lub przy słabej wentylacji wymagają dłuższego czasu schnięcia i dojrzewania.

Czyszczenie

Narzędzia mogą być czyszczone produktem MAXEPOX SOLVENT natychmiast po zastosowaniu. Stwardniały produkt może być usunięty tylko mechanicznie.

Zużycie

Jako powłoka: oceniane ogólne zużycie dla MAXEPOX FLOOR (komponent A i B) wynosi około 0,5–0,6 kg/m^2 (0,25-0,3 kg/m^2 dla jednej warstwy) w celu osiągnięcia polecanej całkowitej grubości od 340-400 µm (170-200 µm dla jednej warstwy).
Wielowarstwowy system antypoślizgowy. Ogólne zużycie dla MAXEPOX FLOOR (komponent A i B) wynosi około 1,0 - 1,2 kg/m^2 (0,5-0,6 kg/m^2 dla jednej warstwy) i około 1,0-1,5 kg/m^2 dla MAXEPOX FLOOR komponent C.
Samopoziomująca zaprawa. Ogólne zużycie wynosi 2 kg/m^2/mm grubość zaprawy (0,5 kg/m^2 • mm grubości żywicy komponentów A i B oraz 1,5 kg/m^2 • mm grubości całości komponentu C). Maksymalna grubość warstwy wynosi 10 mm. Te wyniki mogą ulec zmianie w zależności od porowatości, kondycji podłoża i metody aplikacji, wstępne badania lokalne będą określać dokładne zużycie.

Ważne wskazówki

- Wilgotności podłoża nie może przekraczać 4%. Nie nakładaj na podłoże, gdzie występuje negatywne ciśnienie wody.
- Pozostawić nowy beton i zaprawę minimum na 28 dni dojrzewania przed aplikacją MAXEPOX FLOOR.
- Unikać skraplania, wilgoci oraz kontaktu z wodą przez przynajmniej 24h po aplikacji. Względna wilgotność nie może przekroczyć 85%. Jeżeli ta wartość zostanie przekroczona, może zdarzyć się niestosowne dojrzewanie lub utrata intensywności koloru.
- Piasek kwarcowy komponent C dodawany do żywicy komponent A i B musi być suchy
- Nie przekraczać proponowanej maksymalnej grubości dla warstwy.
- Tylko dla użycia wewnątrz. W przypadku wystawienia na słońce możliwość wystąpienia zmian koloru i przebarwień.
- Nie dodawaj rozpuszczalnika czy innych substancji do MAXEPOX FLOOR.
- Dodatkowych informacji nie ujętych w tym biuletynie udzieli nasz Dział Techniczny.

OPAKOWANIE

MAXEPOX FLOOR jest dostarczany w kompletach 25 kg (20 kg składnik A i 5 kg składnik B) i jest dostępny w zielonym, czerwonym, szarym, białym i niebieskim kolorze.
MAXEPOX FLOOR komponent C dostarcza się w 25 kg workach.

MAGAZYNOWANIE

Komponent A i komponent B, może być przechowywany 6 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. W miejscu suchym i osłoniętym zabezpieczonym przed mrozem i bezpośrednim działaniem słońca, w temperaturze 5-30°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej 5°C powoduje krystalizację komponentów A i B. Jeżeli tak się stanie, pojemnik należy powoli podgrzać do temperatury pomiędzy 80-90°C cały czas mieszając do momentu przywrócenia produktowi wyglądu jednorodnego i pozbawionego grudek.
Komponent C może być przechowywany w nieokreślonym czasie jeśli jest w oryginalnym zamkniętym opakowaniu, w miejscu suchym i osłoniętym, zabezpieczonym przed mrozem i bezpośrednim działaniem słońca, w temperaturze około 5°C.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu

Wygląd i kolor komponentu A	Kolorowa, Jednorodna pasta
Wygląd i kolor komponentu B	Półprzezroczysty, Żółtawy płyn
Proporcje komponentów A : B (waga)	4:1
Proporcje komponentów dla zaprawy samopoziomującej A+B:C (do wagi)	1:1
Proporcje komponentów dla suchej zaprawy A+B:C (do wagi)	1:3
Zawartość ciał stałych komponentów A+B+C (%)	100
Gęstość komponentów A+B (g/cm^3)	1,45 ± 0,1
Gęstość dla zaprawy samopoziomującej / suchej zaprawy (g/cm^3)	1,90 / 2 ± 0,1
Temperatura zapłonu	Niepalny
Warunki aplikacji i dojrzewania	
Temperatura aplikacji i dojrzewania T (°C) / R.H. (%)	8-30 / >85
Czas przydatności do użycia w 10°C/ 20°C/ 30°C (minuty)	45 / 30 / 10
Czas schnięcia w temperaturze 20°C (godziny)	6 – 8
Czas odstępu między płaszczyznami w temperaturze 20°C (godziny)	6-24
Czas dojrzewania w temperaturze 20°C (dni)	
- dla ruchu pieszego	1
- dla świateł drogowych	3
- dla ciężkiego ruchu kołowego	4
Charakterystyka utwardzonej samopoziomującej zaprawy	
Wytrzymałość na zginanie dla 28 dni, EN 13892-2 (MPa)	32,6
Wytrzymałość na ściskanie dla 28 dni, EN 13892-2 (MPa)	61,0
Przyczepność do betonu dla 28 dni, EN 13892-2 (MPa)	> 3 (przerwy w betonie)
Zużycie / **Grubość**	
Nakładane jak czysta powierzchnia	
- zużycie dla jednej powłoki / całkowite zastosowanie (kg/m^2)	0,25 – 0,3/ 0,5 – 0,6
- grubość dla jednej powłoki /całkowite zastosowanie (kg/m^2)	170 – 200 / 340 – 400
Nakładane jak emitowany wielowarstwowy system	
- całkowite przewidywane zużycie dla żywicy A+B / kruszywo C (kg/m^2)	1,0 – 1,2 /1,0 – 1,5
- zalecana grubość (mm)	1 – 2
Nakładane jak samopoziomująca zaprawa	
- przewidywane zużycie (kg/m^2 * mm grubości)	2,0
- zalecana grubość dla warstwy (mm)	1 – 2
Nakładane jak sucha zaprawa:	
- zużycie (kg/m^2 * mm grubości)	2,0
- zalecana grubość dla warstwy (mm)	2 - 10

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA DLA *MAXEPOX FLOOR*

TABELA I – ODPORNOŚĆ NA KWASY

Chemiczne Substancje / Mieszanki	Stężenie (%, do wagi)	Wynik
Kwas Octowy	2	+
	10	-
Kwas Akrylowy	2	+
	10	-
Kwas Solny	10	(+)
	20	-

Kwas Cytrynowy	5	+
Kwas Fluorowodorowy	2	+
Kwas Mrówkowy	2	+
	10	-
Kwas Fosforowy	15	+
	50	-
Kwas Mlekowy	2	+
	10	(+)
Kwas Azotowy	15	+
	50	-
Kwas Siarkowy	5	+
	50	-
Kwas Taninowy	5	+
Kwas Winowy	5	+

TABELA II – ODPORNOŚĆ NA ROZPUSZCZALNIKI

Chemiczne Substancje / Mieszanki	**Stężenie (%, do wagi)**	**Wynik**
Aceton	Całkowity	(+)
Dwuchloroetan	Całkowity	-
Glikol Etylenowy	Całkowity	(+)
Fenol	Całkowity	-
Formaldehyd	Całkowity	(+)
Gliceryna	Całkowity	(+)
Metanol	Całkowity	(+)

TABELA III – ODPORNOŚĆ NA OLEJE, SMARY I PALIWO

Chemiczne Substancje / Mieszanki	**Stężenie (%, do wagi)**	**Wynik**
Olej Zwierzęcy	Całkowity	+
Olej Silnikowy	Całkowity	+
Olej Napędowy	Całkowity	+
Ropa Naftowa	Całkowity	+
Benzyna Lakiernicza	Całkowity	+

TABELA III – ODPORNOŚĆ NA ZASADY I ROZTWORY SOLNE

Chemiczne Substancje / Mieszanki	**Stężenie (%, do wagi)**	**Wynik**
Amoniak, Roztwór	10	+
Sód Podchlorynowa	2	+
	20	(+)
Wodorotlenek Potasu	20	+
Nadmanganian Potasu	5	+
	10	(+)
Nadtlenek wodoru	1	+
	10	+
Siarczan Wapnia	10	+
Siarczan Potasu	10	+
Siarczan Amonu	10	(+)
Wodorotlenek sodu	10	+

Wyniki badań po 500 godzinach w temperaturze 20°C
+ odporny,
(+) odporny w pewnym stopniu
- nieodporny

OPINIE I APROBATY
Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 340.00 CE
Specyfikacja Techniczna EN 13813

BHP

MAXEPOX FLOOR komponenty A, B i C to nietoksyczne produkty, jednak należy unikać kontaktu ze skórą i oczami. Przy przygotowaniu i nakładaniu mieszanki należy używać gumowych rękawic i ochronnych okularów. Jeśli materiał dostanie się do oczu, należy natychmiast je przemyć czystą wodą, ale nie pocierać. W przypadku kontaktu ze skórą dane miejsce należy przemyć obficie wodą i mydłem. W przypadku połknięcia natychmiast szukać pomocy medycznej. Nie wdychać oparów wydobywających się z procesu podgrzewania i spalania. Przestrzegać ogólnych środków ostrożności dla zastosowania tego typu produktu. Karta charakterystyki MAXEPOX FLOOR dostępna jest na życzenie.

Zagospodarowanie produktu i opakowania po nim należy do obowiązków użytkownika docelowego, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość. Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności.
Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

Dystrybutor na kraj

DRIZORO - Poland

Przeds. „**carmen**” Sp. z o.o.
85-875 Bydgoszcz, ul. Miechowska 13,
Tel./fax: (052) 342 02 27, 660 771 806

www.drizoro-polska.pl e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl